

S.Z.K(最強在庫管理)

工程の概要	ツートン塗装マスキング工程
改善内容	マスキングテープ在庫管理のデジタル化
ねらい	ペーパーレス、在庫数量の見える化
動力源	DX改善

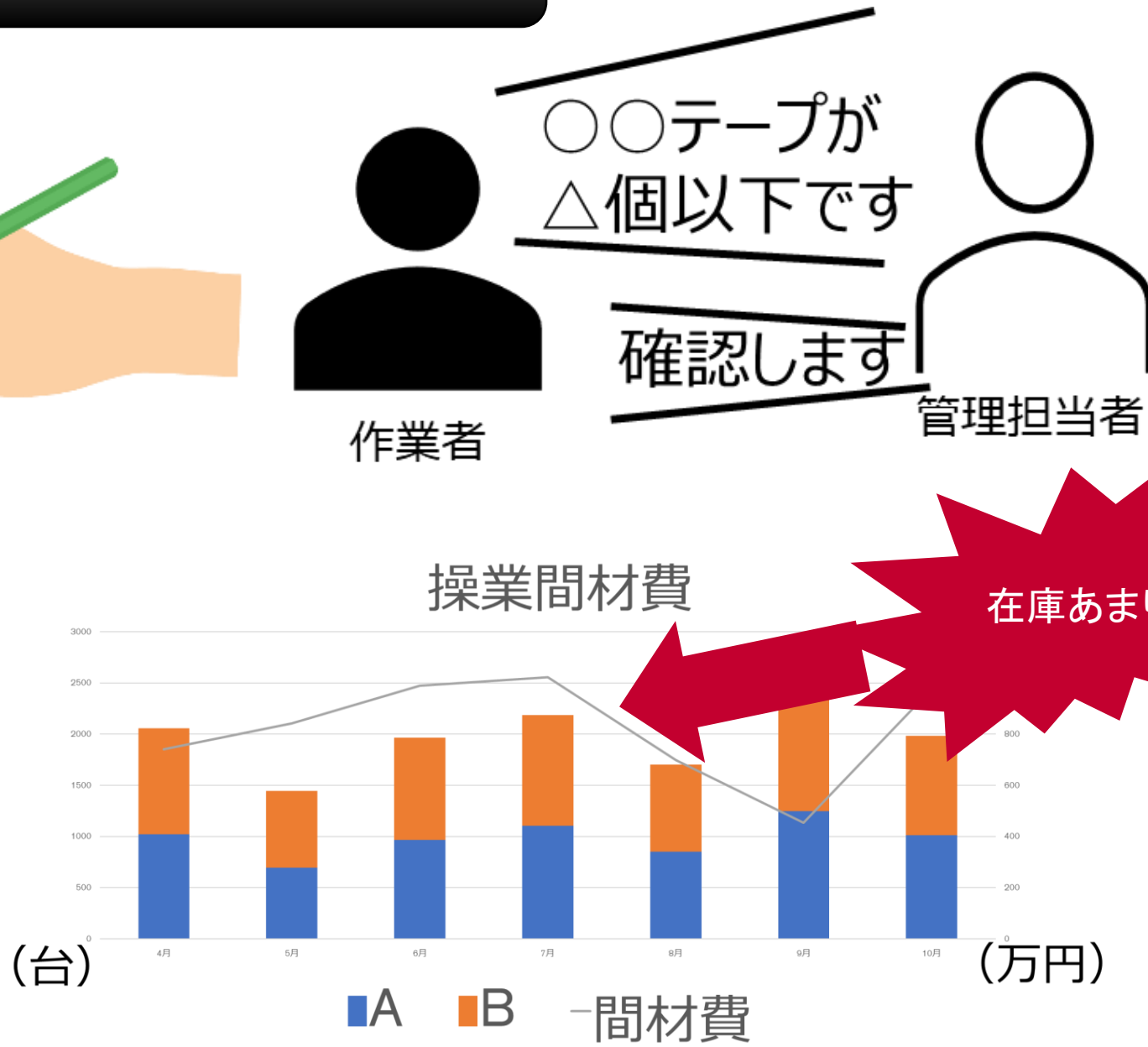
アピールポイント

- ・従来の紙の入在庫管理からデジタル化することでペーパーレス化
- ・モニター表示により在庫数量が一目でわかる、履歴から消費量が分かる
- ・消費量などのデータ分析を自動で行う
- ・在庫量の健全化によるコスト低減

改善前

在庫管理表				
品名	25mmカモイ紙テープ	数量	1巻	12巻入り
目付	出庫数	入庫数	残数	入/出庫 担当者
1/1	12	1788	1776	青木
6		1782	1770	小川
1/4	1	1781	1780	北条
5		1776	1775	伊藤
5		1771	1766	伊藤
12		1766	1754	小川
12		1754	1742	斎藤
0		1737	1730	小川
9		1730	1718	小川
12		1718	1713	小川
5		1713	1701	青木
12		1701	1686	小川
12		1686	1674	伊藤
3		1674	1661	伊藤
7		1661	1649	小川
1672		1649	1637	伊藤
2		1637	1620	小川
1/6	12	432	2102	青木
2		2102	2090	青木
2		2090	2078	青木
2		2078	2066	青木

※MINI500本・MAX2000本



困っていること

13種あるマスキング材にそれぞれ紙の在庫管理票があり入出庫時に手書きしている
在庫がMINに達した際作業者が管理担当者に口頭で連絡する為、伝達ミスが発生
それにより在庫がなくなりかけるといったことがあり、多めの購入を行い在庫が余ってしまうことがあった
管理担当者が毎日管理表の確認を行う工数が発生

改善の着眼点

在庫量の見える化、管理方法のデジタル化を行う事で監督者のフォローが行いやすくなる
これにより、在庫量の適正化、管理工数の低減が見込める

改善後



改善内容

タッチモニターを使用し、写真の下にある矢印ボタンで在庫の入出庫登録を行う
管理状態の見えるかにより管理担当者の管理工数が低減
10(分)×46(円)×20(日)×12(ヶ月)×2(シフト)
＝220,800円/年

苦労した点

VBAでのマクロ開発

メカニズム

- ①在庫量が規定値に達すると写真の背景色が変わり、お知らせが表示される
- ②在庫量インジケータにより在庫量の減り具合が直感的にわかる
- ③在庫量が規定値に達すると担当者にメールで連絡を自動で行う
- ④生産台数とマスキングの消費量から台当たり使用量を割り出し、在庫量予測などのデータ分析を自動で行う